

TOUR A COMMANDE NUMERIQUE
MAZAK INTEGREX 200 IV S

MATRIX

SPECIFICATIONS STANDARDS (STANDARD SPECIFICATIONS)

Diamètre d'usinage maxi (<i>max machining diameter</i>)	660 mm
Course Axe X (<i>X axis travel</i>)	580 mm
Course Axe Z (<i>Z axis travel</i>)	1045 mm
Course Axe Y (<i>Y axis travel</i>)	160 mm
Vitesse de broche (<i>spindle speed</i>)	5000 tr
Alésage de la broche (<i>spindle bore</i>)	65 mm
Vitesse outil tournant (<i>rotary tool speed</i>)	12000 tr
vitesse de broche secondaire(<i>second spindle speed</i>)	5000 tr

MACHINE EQUIPEE AVEC (MACHINE EQUIPPED WITH)

- magasin 40 outils CAPTO C 6
- arrosage 15 bars centre broche (*coolant 15 bars through spindle*)
- mandrin a pinces sur broche principale
- ravitailleur LNS
- convoyeur à copeaux (*chip conveyor*)
- Annee 2006

0

